

# Obsługa materiału **G3 S3** Ploter cyfrowy



Oficjalny dystrybutor w Polsce



Twój najlepszy wybór w dziedzinie cięcia cyfrowego.

# Manualne ładowanie arkuszy/płyt

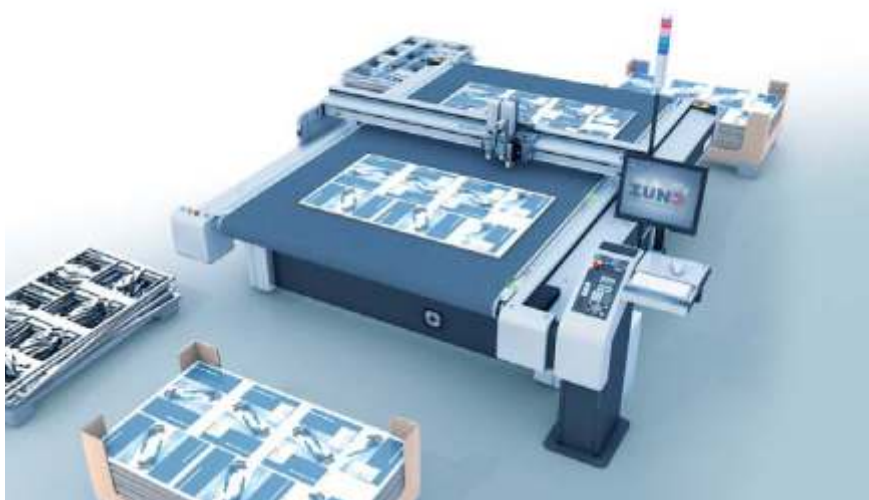
## Działanie tandemowe

Przy tego rodzaju wahadłowej produkcji ładowanie/ rozładowywanie ma miejsce po jednej stronie, natomiast cięcie jest kontynuowane bez przerwy po drugiej stronie. Ta konfiguracja zwiększa wydajność procesu, minimalizuje czas przestoju i zapewnia maksymalną wydajność.

Dzięki konfiguracji tandemowej, obszar roboczy plotera jest dzielony na dwie niezależnie sterowane płyty, przednią i tylną. Każda strona jest wyposażona w sterowniki do włączania/ wyłączenia zasysania i wznowiania procesu cięcia.

**G3 S3**

Gdy materiał zostanie prawidłowo umieszczony na powierzchni cięcia, zasysanie zostaje wznowione i cięcie może być kontynuowane po tej stronie maszyny.



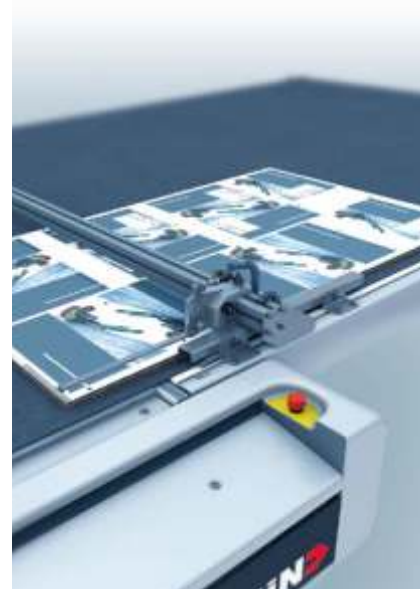
## Funkcja ładowania płyt

Zaprojektowana do manualnego ładowania, podczas gdy maszyna już tnie. Funkcja ładowania płyt to mechaniczna prowadnica ułatwiająca umieszczanie materiału na pasie przenośnika.

Rozszerzenie z przodu maszyny zapewnia obszar rozładowania, natomiast rozszerzenie z tyłu służy do ładowania. Wstępnie załadowany materiał jest przenoszony do prawidłowej pozycji

w strefie cięcia. Skonfigurowany w ten sposób, ploter jest nastawiony na produkcję non stop, bez przerw na załadunek/ rozładunek.

**G3 S3**



# W pełni zautomatyzowane ładowanie

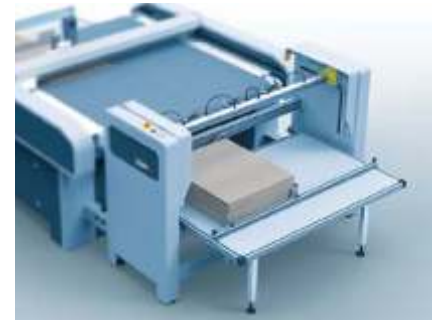
## Podajnik arkuszy

S3

Wysoka wydajność i niezawodna obsługa materiału... Zmień swój ploter Zünd w całkowicie zautomatyzowany system produkcji! Drukowane arkusze winylu i tektury są pobierane

przez elementy zasysające i przekazywane ze stołu podającego na powierzchnię cięcia. Po obróbce, ploter podaje cięte materiały i odpady na stół rozładowyjący.

Ten w pełni zautomatyzowany proces produkcji zapewnia niezbędne narzędzia do wykonywania dużych zadań w sposób szybki i wydajny.



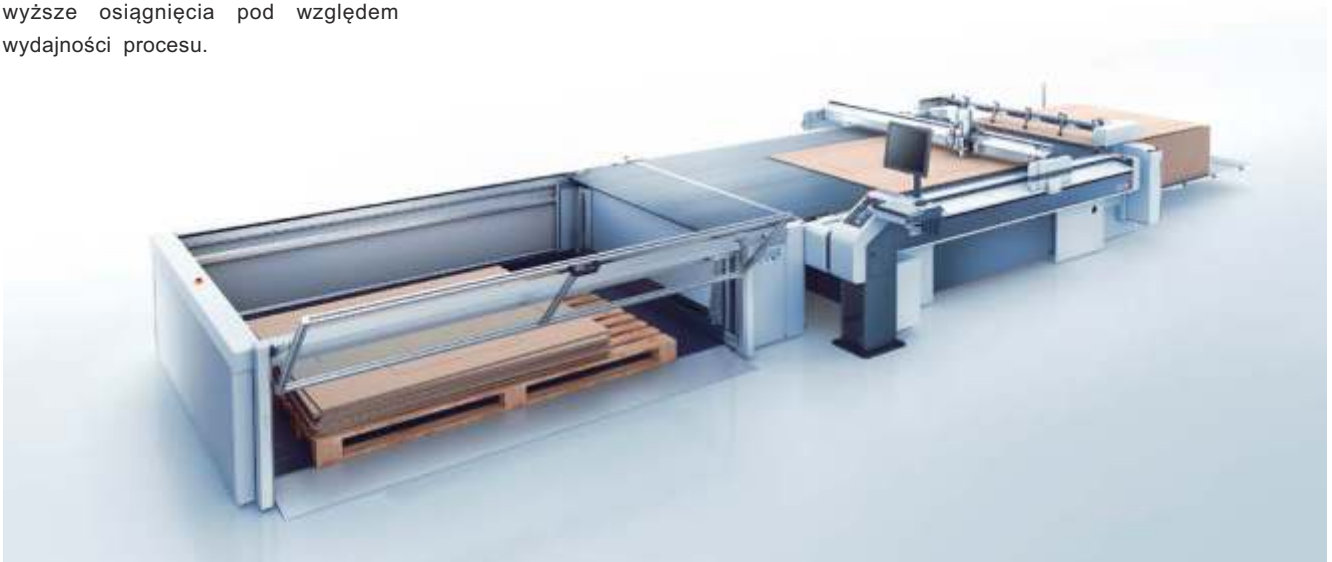
## System obsługi płyt - BHS

G3

Krótki czas dostawy, niedościgniona jakość i elastyczność... Z systemem obsługi płyt produkcja będzie odbywać się 24 godziny na dobę przy minimalnym użyciu siły roboczej! W pełni zautomatyzowane ładowanie i rozładowywanie płyt zapewnia najwyższe osiągnięcia pod względem wydajności procesu.

Do zdejmowania obrabionego materiału i układania ich w stosy, dodatkowy personel nie jest wymagany. Ploter Zünd G3 oraz System obsługi płyt są zaprojektowane do pracy 24/7.

Szczegóły dotyczące systemu obsługi płyt i nie tylko znajdują się na stronie internetowej pod adresem [ploternacy.pl](http://ploternacy.pl)



# Obróbka materiału w rolach



## Urządzenie rozwijające **G3 S3** uniwersalne, pasywne

Uniwersalne urządzenie rozwijające nadaje się szczególnie do lekkich rolek materiału, które wymagają częstej wymiany. Wymiana rolek jest szybka i łatwa.

Należy upewnić się, że zastosowany materiał na rolce jest napięty i nie marszczy się (np. papier czy folia z tworzywa sztucznego). Regulowany hamulec skutecznie powstrzymuje materiał przed dalszym zwijaniem. Marszczenie jest znacznie zredukowane dzięki zastosowaniu rolki prowadzącej materiał.



## Element rozwijający **G3 S3** Wał, pasywny

W przeciwieństwie do rozwijania uniwersalnego, rozwijanie z wałem nadaje się do materiałów miękkich i elastycznych oraz produktów tekstylnych. Rolka jest prowadzona na wał i umieszczona w jednostce rozwijającej. W ten sposób można uniknąć wyginania podczas podawania.



## Element rozwijający **G3 S3** Wał, aktywny

Aktywne rozwijanie z użyciem wału jest napędzane silnikiem. Oprócz przesuwania na wale, na końcu każdy poluzowany materiał jest automatycznie nawijany ponownie. Zapobiega to marszczeniu się materiału podczas podawania do strefy cięcia.





## Nawijarka centralna

**G3**

Zwiększ wydajność produkcji stosując nawijarkę centralną! Solidna konstrukcja tego systemu rozwijania pozwala na obróbkę rolek o masie do 100 kg. Pomysłowe rozwiązania mechaniczne zapewniają stałe napięcie materiału i umożliwiają podawanie nawet najtrudniejszych tekstyliów bez zmarszczek i naciągania. Napędzana zwijarka centralna nie tylko może rozwijać rolki materiału, ale również ponownie je nawijać. W przypadku lżejszych rolek, nieprzekraczających 40 kg, można zastosować mechanizm napinający jako uniwersalną jednostkę rozwijającą.



## Element zwijający Wał, aktywny

**S3**

Z aktywnym wałem jednostki nawijającej, można realizować duże zamówienia dotyczące cięcia stykowego w ramach w pełni zautomatyzowanego procesu. Materiał jest natychmiast zwijany na rdzeniu rolki po obróbce, co zapewnia, że pozostaje czysty i bez załamań i zagięć.

To urządzenie zwijające jest idealne do winylu i tekstyliów o wadze rolki do 70 kg.



## Element rozwijający Taca, aktywny

**G3 S3**

Aktywna taca nawijająca doskonale nadaje się do drobnych zadań związanych z cięciem stykowym. Folia jest automatycznie nawijana na tacy po obróbce. Po każdym cięciu rozdzielającym, nawijana folia może zostać natychmiast zdjęta z tacy bezpośrednio i bez przerywania produkcji.

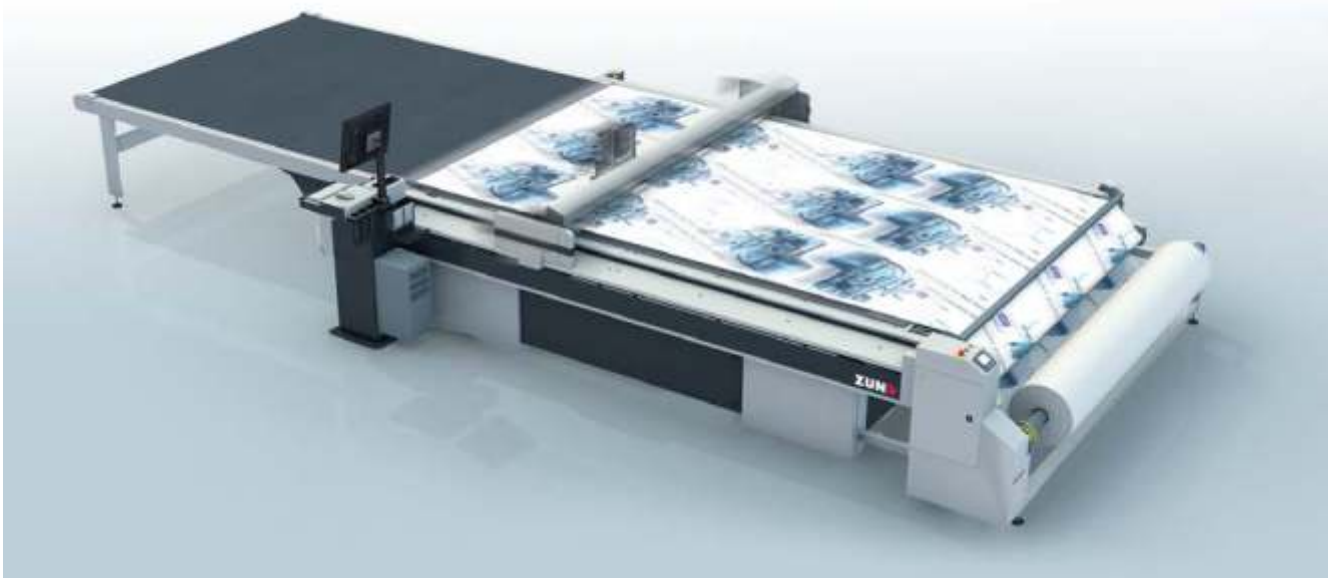
Należy upewnić się, że indywidualne odcinki folii nie są dłuższe niż 20 m.

# Transport materiału

Taśma przenośnika służy do transportu materiałów oraz jako podkładka do cięcia. Cięte materiały są automatycznie usuwane z aktywnego obszaru cięcia, podczas gdy nowe,

nieprzecięte jeszcze materiały są przesuwane do strefy cięcia. Transport materiału umożliwia obróbkę materiałów dłuższych niż ploter.

Dodatkowa belka transportowa jest zalecana do cienkich i elastycznych materiałów.



## Rozszerzenia plotera

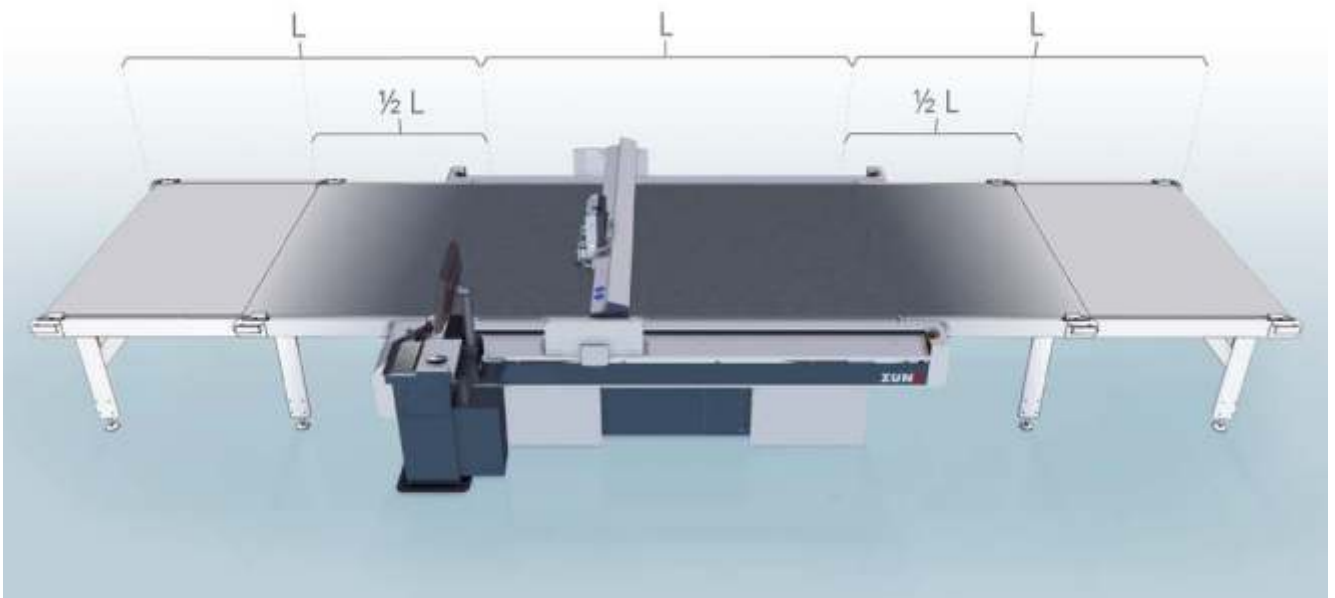
Rozszerzenia plotera do części przedniej/ tylnej są dostępne w następujących rozmiarach:

**G3**

Rozszerzenie o całą (L) lub połowę ( $\frac{1}{2}$  L) długości aktywnego obszaru cięcia.

**S3**

Rozszerzenie o całą szerokość (L) aktywnego obszaru cięcia.



## Dodatki



### System przewijania folii **S3**

Specjalny system podawania winylu sprawia, że S3 to idealny ploter do winylu oraz innych zastosowań związanych z cięciem folii. Kluczowe znaczenie dla tego typu konfiguracji ma płyta ssąca zaprojektowana specjalnie do cięcia stykowego. Cięcie odbywa się bezpośrednio na płycie stołu, bez żadnego podkładu. System jest wyposażony w czujnik końca rolki, który automatycznie zawiesza działania po osiągnięciu końca rolki. Listwa tnąca do automatycznego rozdzielania arkuszy uzupełnia system.



### Taca zbiorcza **G3 S3**

Taca zbiorcza jest poręcznym, wyjmowanym pojemnikiem zbierającym cięty materiał i odpady pochodzące z taśmy przenośnika. Pomaga chronić cięte części i pozwala utrzymać obszar roboczy w porządku i czystości. Tacę zbiorczą można łatwo odłączyć od urządzenia w celu jej opróżnienia.



### Rolka prowadząca materiał **G3 S3**

Rolka prowadząca materiał jest urządzeniem do tekstyliów i innych materiałów elastycznych. Skutecznie zapobiega marszczeniu i nadmiernemu naciąganiu podczas podawania tych materiałów do przenośnika. Zdecydowanie polecamy tę opcję dla wszystkich konfiguracji ploterów, które obejmują podajnik i urządzenie rozwijające.



**Oficjalny dystrybutor w Polsce**

ul. Maszynowa 1, Błonie 55-330 Miękinia

+48 71 31 53 191, +48 71 31 53 199

biuro@integart.com.pl

Polska wersja ulotki przygotowana  
na zlecenie Integart Sp. z o.o.

[www.integart.com.pl](http://www.integart.com.pl)