

Cyfrowe oprogramowanie tnące Zünd Cut Center



Oficjalny dystrybutor w Polsce



Twój najlepszy wybór w dziedzinie cięcia cyfrowego.

Cyfrowe oprogramowanie tnące dla profesjonalistów od profesjonalistów



Zünd Cut Center - ZCC

Cyfrowe oprogramowanie tnące jest całkowicie dostosowane do potrzeb naszych Klientów – narzędzie dla profesjonalistów od profesjonalistów.

Jako uzupełnienie systemów tnących/ trasujących firmy Zünd ZCC jest podstawą twojego cyfrowego procesu cięcia.

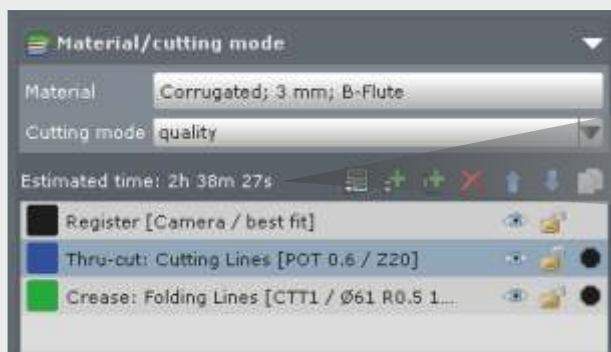
Systemy tnące Zünd wraz z centrum sterowania ZCC gwarantują optymalny proces produkcji od oryginalnego pliku do gotowego produktu. Przejawia się to w niezrównanej wydajności i najwyższej jakości. Program Zünd Cut Center został opracowany do przygotowywania gotowych plików stworzonych w powszechnie stosowanych programach do projektowania, takich jak Adobe® Illustrator®. Pliki z wielu popularnych programów RIP i programów do ustawiania mogą być przetwarzane bez dodatkowych manipulacji.

ZCC pozwala na bezproblemową integrację z cyfrowym procesem i wspiera użytkownika na każdym etapie produkcji.

Obliczanie czasu produkcji

Czas produkcji jest kluczowym elementem planowania produkcji. Aby nie musieć mierzyć czasu każdego zadania ze stoperem, narzędzie Cut Queue śledzi czas na każdym etapie zadania. Nawet gdy zadania znajdują się w kolejce, można zobaczyć szacowany czas trwania ich przetwarzania.

Zapewnia to narzędzie, np. do efektywnego planowania dziennej produkcji. Po zakończeniu zadania, rzeczywisty czas produkcji jest zapisywany w danych dot. cięcia. Informacje te zostaną wykorzystane na późniejszym etapie do planowania zadań powtarzających się, jako uzupełnienie systemów tnących/ trasujących firmy Zünd.



Proces produkcyjny ZCC przygotowany na przyszłość

Wcześniej proces cięcia cyfrowego wymagał wykonania pewnych etapów ręcznie. Patrząc w przyszłość, coraz bardziej oczywistym staje się fakt, że konieczny będzie najwyższy stopień automatyzacji w celu produkowania

w sposób opłacalny i konkurencyjny. Firma Zünd pracuje od lat nad tym tematem, a całkowita automatyzacja procesu produkcyjnego pozostaje głównym celem.

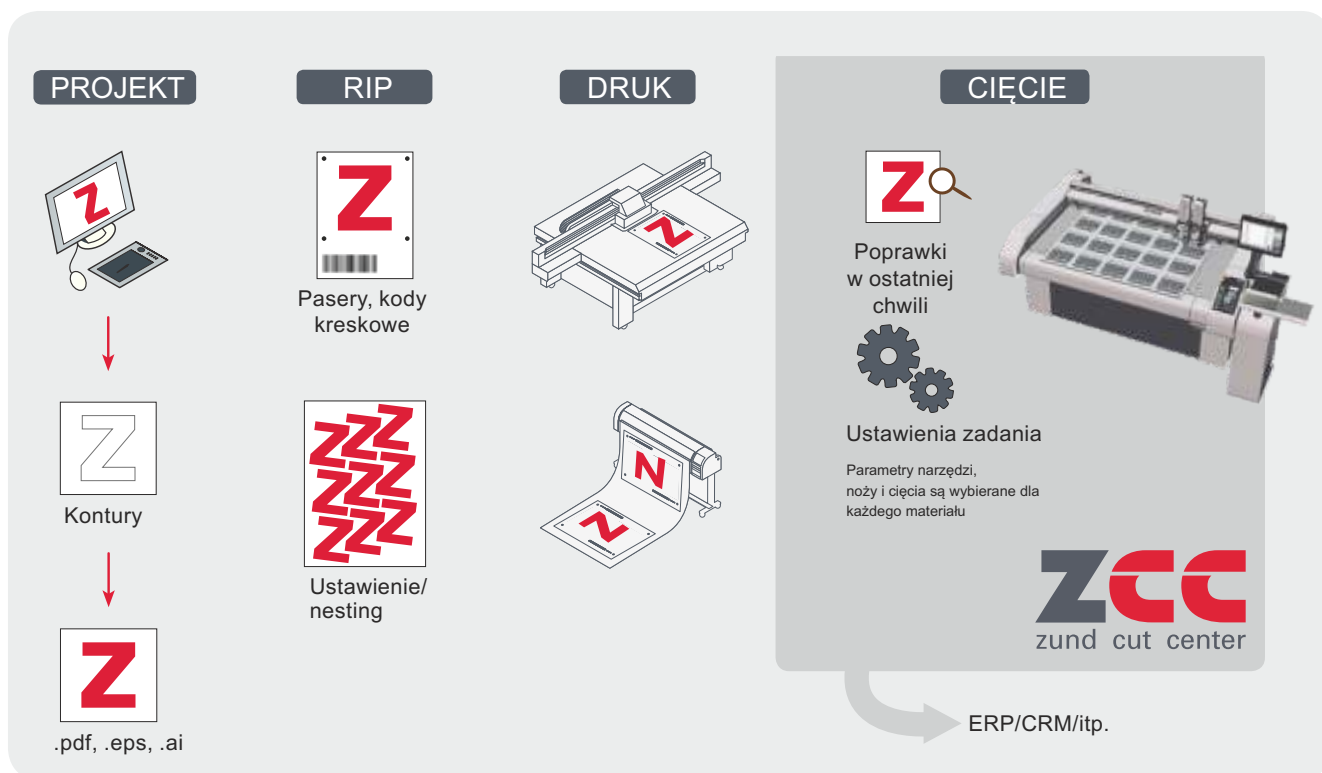
Pos	Order ID	Status	Copies	Material	Estimated time
	Jensen 444	ready	8/38	Acrylic; 3 mm; Cast (GS) & Extruded (XT)	2h 17m 30s
	Jensen 123	ready	53/70	Corrugated sandwich; 18 mm; Ren...	1h 43m 49s
1	Hansen 3472	ready	3/28	Corrugated; 3 mm; B-Flute	5m 2s
2	Hansen 321	ready	9/100	Corrugated; 3 mm; B-Flute	11h 5m 43s
3	BC-14538	ready	13/50	Corrugated; 3 mm; B-Flute	2h 26m 35s
	BC-14538	ready	8/1	Corrugated; 1.5 mm; B-Flute	7m 32s
	450454	ready	8/1	Expanded PVC; 3 mm; Forex®, Sitrax®, Komaster®, Celtec®	10m 58s

Program Cut Queue oferuje kompleksowe opcje importu/eksportu oraz niezbędne interfejsy do komunikacji np. z ERP/CRM/RIP i innym oprogramowaniem. Skorzystaj z tej otwartej architektury w celu optymalizacji procesu produkcyjnego. Kompiluj dane dot. kosztów, generuj oferty itp., z centralnego źródła!

Tworzona lista zadań gotowych do produkcji, może być dalej obsługiwana w programie Cut Queue. Program ten zapewni również ważne informacje związane z zadaniem, takie jak numery zleceń, daty wykonania, a także odniesienia dot. materiałów. Duży obszar wyświetlania wspomaga sterowanie zadaniem oraz identyfikację. Już na tym etapie możesz skorzystać z „szacowanego czasu produkcji”, aby koordynować harmonogram produkcji. Ostatnie poprawki mogą być wykonywane w programie Cut Editor w dowolnym momencie. Wybór zadania ma miejsce ręcznie lub przy użyciu czytnika kodów kreskowych.

Jak narzędzie Cut Queue pomaga zautomatyzować proces produkcyjny?

- Automatyzuje prace z czytnikiem kodów kreskowych i QR
- Przetwarza pliki wpadające do zautomatyzowanej produkcji w ramach wielu zadań
- Wspomaga foldery aktywne do sprawnego importu zadań o powtarzalnych scenariuszach
- Powiadamia drogą e-mail w przypadku błędu lub wymaganej interwencji użytkownika
- Posiada kompleksowe funkcje wyszukiwania i opcje filtrowania zadań/ plików
- Obsługuje standardowy interfejs użytkownika do wymiany danych z ERP/CRM itp.



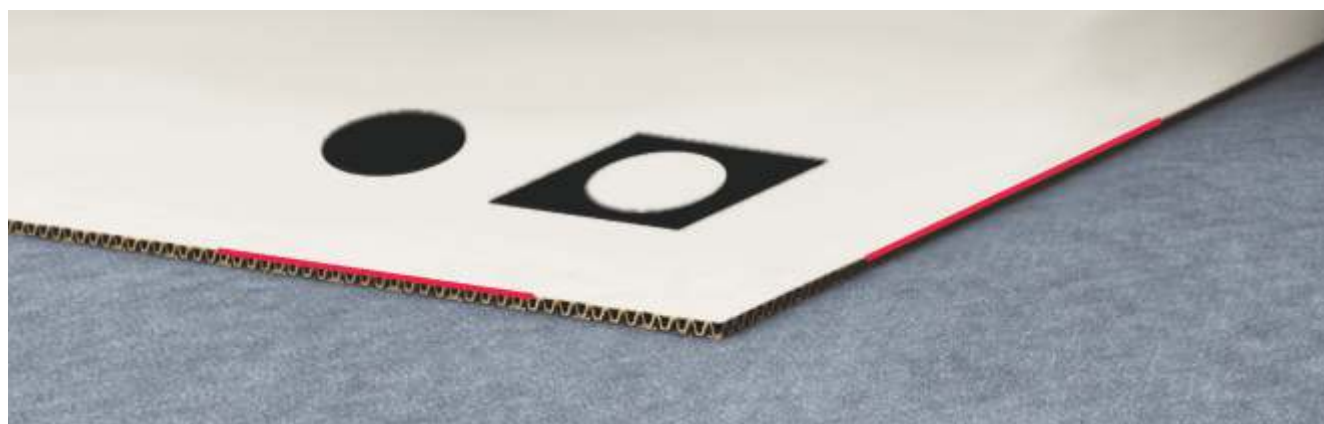
Nasza wiedza fachowa wspomaga Twoją wydajność

Rejestracja

Dokładne rozmieszczenie ścieżek cięcia na podłożu jest kluczowe. System kamer Zünd ICC w połączeniu z Zünd Cut Center gwarantuje doskonałą rejestrację i wyrównanie konturów. Wiele zadań wymaga pozycjonowania, jak również kompensacji. W oparciu o wybraną metodę kompensacji, skomplikowane algorytmy zapewniają najlepsze możliwe umiejscowienie i optymalizację danych dot. cięcia dla wykonywanej pracy.

Pozwala to na bardzo dokładne cięcie, nawet w przypadku trudnych materiałów, np. tkanin, które podlegają znacznym zniekształceniom.

Kamera ICC jest wyposażona w precyzyjną optykę. Znaki rejestrujące i krawędzie materiału są przechwytywane automatycznie. System jest opracowany w celu zapewnienia doskonałej rejestracji, nawet przy słabym kontraście kolorów, odbłaskowych materiałach lub słabym oświetleniu otoczenia.



Baza materiałowa ZCC

Kompleksowa baza materiałowa stanowi podstawę oprogramowania ZCC. Zawiera najlepsze metody i parametry obróbki dla wielu materiałów.

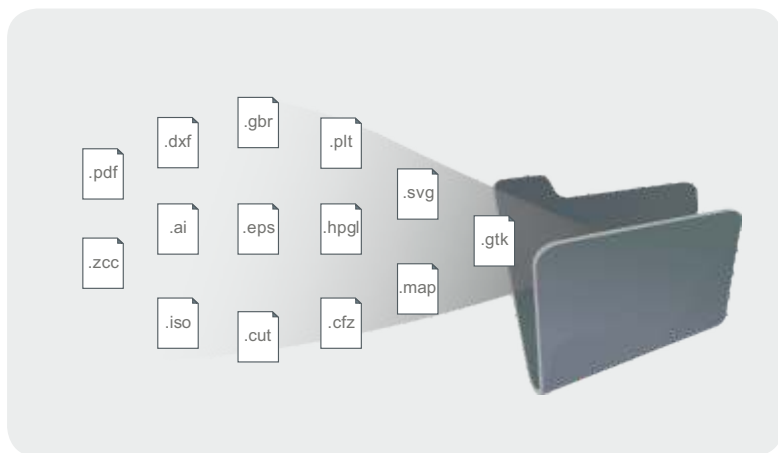
Przed dodaniem materiału do bazy danych, przechodzi on szczegółowe testy w dziale B+R firmy Zünd. Jest to gwarancja, że materiał będzie przetwarzany przy użyciu najlepszych możliwych metod i doskonale skoordynowanych parametrów. Tylko dokładnie sprawdzone metody są wykorzystywane przy najwyższej staranności, aby zmaksymalizować żywotność frezów i ostrzy tnących.

System proponuje optymalne kombinacje narzędzi i wkładek dla każdego materiału. Jeżeli zdarzy się, że nie ma sugerowanego ostrza, ZCC automatycznie zaproponuje możliwe alternatywy.

Baza materiałowa ZCC może być rozszerzana indywidualnie przez użytkownika. Nowe materiały można dodawać za pomocą kilku kliknięć myszy. Gdy dokonywane są te wpisy zdefiniowane przez użytkownika, pozostają one dostępne do przyszłych zadań.



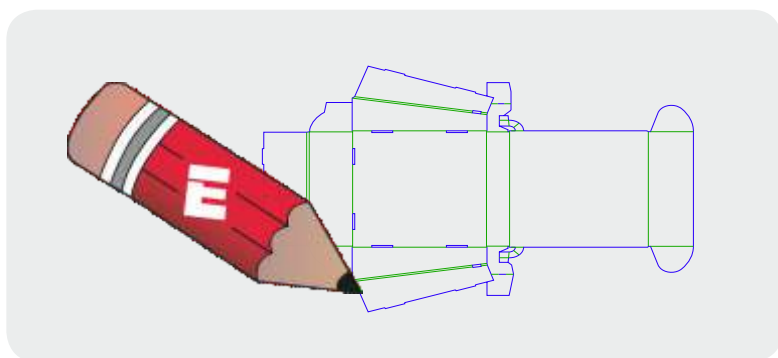
Krok po kroku do doskonałych rezultatów



Importowanie plików

ZCC łączy się ze wszystkimi powszechnie stosowanymi systemami RIP. W niektórych przypadkach, w wyniku szczególnie ścisłej współpracy z dostawcami programów RIP, integracja jest bezproblemowa.

Ponadto, ZCC obsługuje wiele opartych na wektorach formatów plików. Można użyć folderów aktywnych lub programu Cut Editor do automatycznej konwersji i importu plików cięcia w różnych oryginalnych formatach pliku. Pliki wysyłane do folderu aktywnego są automatycznie konwertowane do przetwarzania i przekazywane do Cut Queue.



Przygotowanie plików

Program Cut Editor oferuje wiele funkcji przygotowania plików cięcia w sposób łatwy i skuteczny. Daje to projektantom w pełni opracowane narzędzie do generowania danych dot. cięcia i przypisywania ważnych cech, takich jak procesy prac, tryby przetwarzania itp.



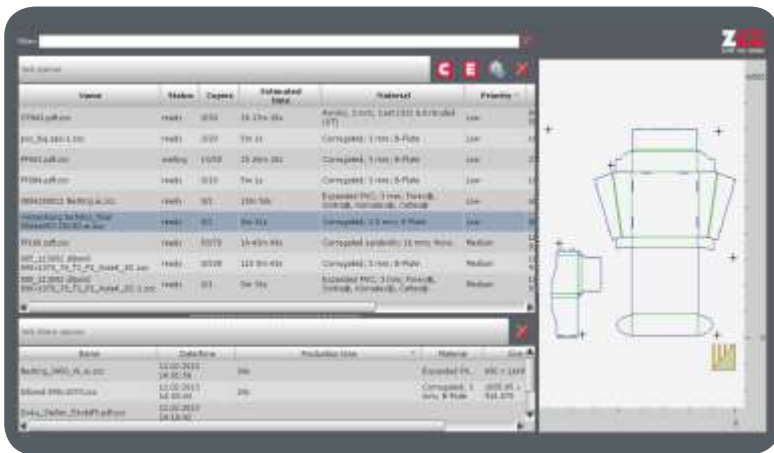
Centrum sterowania

Cut Center zapewnia interfejs pomiędzy użytkownikiem a maszyną. Oprogramowanie prowadzi użytkownika w kilku krokach od przygotowanego pliku do rozpoczęcia cięcia/ obróbki i wspiera go w każdym zadaniu.

- Przypisywanie procesów produkcyjnych dla konkretnej pracy
- Instalacja proponowanej konfiguracji narzędzi

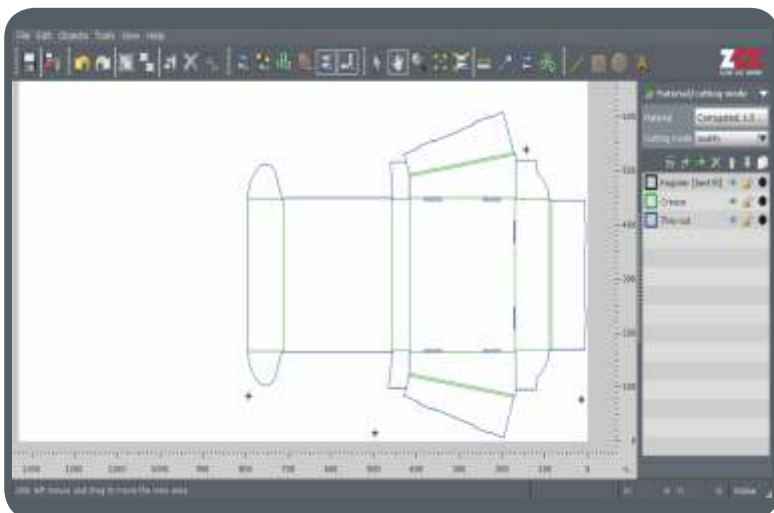
Przed rozpoczęciem cięcia dostępna jest opcja wykonania symulacji w celu zweryfikowania wszystkich ustawień. Po naciśnięciu OK, system odczyta oznaczenia rejestrowane i może rozpocząć się produkcja. Jeżeli interwencja użytkownika okaże się konieczna podczas produkcji, system prześle powiadomienie e-mail.

Urządzenia przyjazne dla użytkownika i pewna ścieżka do sukcesu



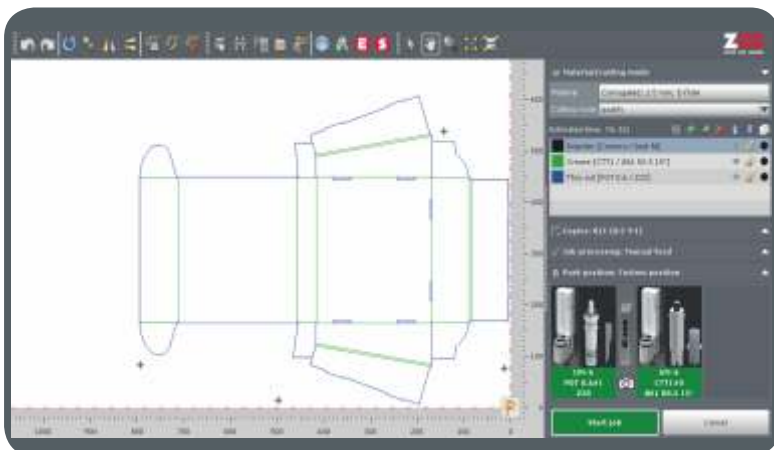
Cut Queue

- Przegląd i sortowanie oczekujących i zakończonych zadań
- Wybór zadań przy użyciu czytnika kodów kreskowych i QR
- Przegląd zadań
- Szacowany czas produkcji
- Przetwarzanie wsadowe
- Powiadomienie e-mail



Cut Editor

- Rozszerzone narzędzie do edytowania w celu wprowadzania ostatnich poprawek w plikach
- Podstawowe narzędzia rysujące
- Zamykanie otwartych konturów
- Kompensacja nacinania
- Optymalizacja czasu obróbki: Kontrola sekwencji cięcia Kontrola kierunku cięcia Automatyczne ustawianie punktu początkowego
- Kompleksowe opcje importu plików



Cut Center

- Centrum sterowania systemem cięcia
- Zapewnia zalecenia dot. narzędzi i ostrzy
- Wybór procesów pracy
- Definiowanie metod obróbki



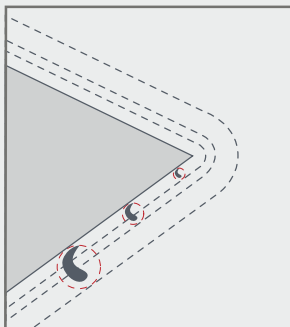
Innowacyjne rozwiązania spełniają najwyższe wymagania

Funkcje produktu

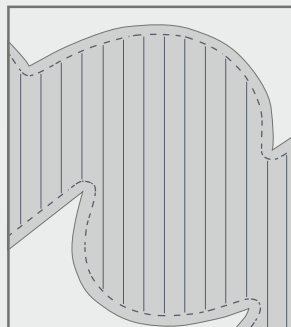
- **Zünd Cut Center automatycznie optymalizuje kierunek cięcia i sekwencję cięcia.** Aby zminimalizować czas obróbki, oprogramowanie określa najkrótsze możliwe odległości przesuwania.
- **Kompensacja nadcinania.**
- **Automatyczna regulacja zasysania** do szerokości zadania; moc ssania można regulować w trakcie obróbki.
- **Bigowanie:** możliwość osobnego ustawienia nacisku w dół, wzdłuż lub naprzeciw falowaniu.
- **Kompleksowe opcje importu.**
- **Symulacja przed rozpoczęciem pracy** wyświetlana na ekranie i wykonywana przez ploter ze wskaźnikiem laserowym.
- **Obliczanie szacowanego czasu produkcji.**
- **Obliczanie odległości przesuwania.**
- **Kolejka zadań** i kompletna lista zadań.
- **Powiadomienie e-mail** w przypadku błędu lub wymaganej interwencji operatora.
- **Przetwarzanie wsadowe** dla zautomatyzowanej produkcji.
- **Funkcja odcinania** dla materiału rolowanego lub dłuższych płyt.
- **Rozbudowane opcje rejestracji** dla precyzyjnego umieszczenia wyciętych elementów na podłożu.
- **Jednoczesne przygotowywanie zadań:** Podczas gdy ploter pracuje można przygotować dodatkowe zadania.
- Dostęp do różnych funkcji programu może być **chroniony hasłem.**
- **Automatyczne ładowanie wielu stron** z funkcją BHS i podajnikiem arkuszy dla lepszego przytrzymywania.
- **Automatyczne mostkowanie:** Liczba mostków i minimalne odstępy między nimi mogą być określone indywidualnie. Mostki skutecznie utrzymują małe przedmioty w miejscu i zapobiegają uszkodzeniu materiałów i końcówek.
- **Cięcie z połączeniem doprowadzającym** gwarantuje stałą jakość cięcia, szczególnie w przypadku tekstyliów.
- **Ujednocnione działanie:** Kilka nakładających się przedmiotów można połączyć w jeden.
- **Wiele kopii obiektów.**
- **Eksport informacji dot. zadania** do generowania i analizowania statystyk dot. zamówień.

Funkcje trasowania

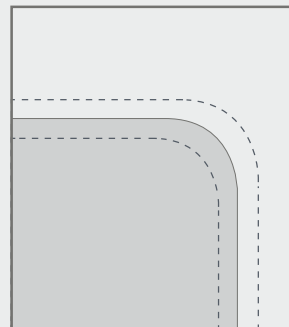
- **Regulacja przesunięcia konturu** do rozmiaru frezu.
- **Funkcja wkładki** do trasowania kształtu negatywnego na podłożu w celu idealnego dopasowania
- **Etap polerowania/ czyszczenia** dla optymalnej jakości krawędzi.
- **Wprowadzenie/ wyprowadzenie:** Punkty końcowe i początkowe są umieszczone poza ścieżką cięcia dla doskonałych rezultatów cięcia.
- **Funkcja Multipass:** Oprogramowanie automatycznie oblicza optymalną liczbę przejść dla maksymalnej prędkości trasowania i minimalnego zużycia frezu.
- **Kierunek przesuwania narzędzia zgodnie/przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.**
- **Wzór linii przerywanej:** Dziurki mogą być ułożone indywidualnie.



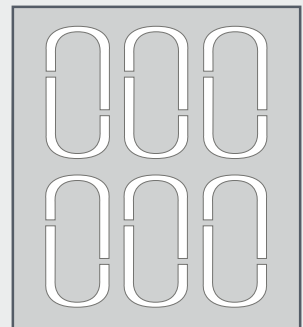
Wyrownane kontury frezowania



Narzędzie do linii przerywanej



Wkładki



Mostki



Oficjalny dystrybutor w Polsce

ul. Maszynowa 1, Błonie 55-330 Miękinia

+48 71 31 53 191, +48 71 31 53 199

biuro@integart.com.pl

Polska wersja ulotki przygotowana
na zlecenie Integart Sp. z o.o.

www.integart.com.pl

